説明 – 部品

G40 エアアシステッド・スプレーガン

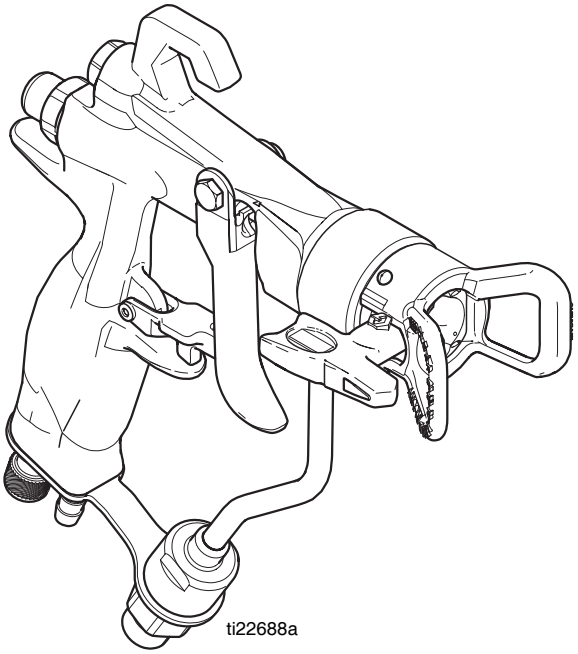
333193A
JA

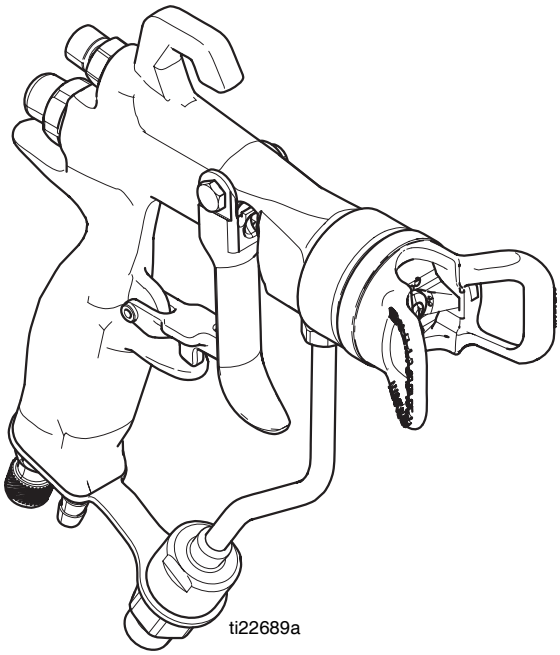
建築塗料およびコーティング用．目的には使用しないで下さい。

型番： 262929, 262932

最大動作圧： 28 MPa（280 bar、4000 psi）
最大エア動作圧：0.7 MPa（7 bar、100 psi）

重要な安全性に関する取扱説明
圧力低下、プライミング、スプレーの取扱説明について、スプレー取扱説明書を参照して下さい。尚、これらの取扱説明書は大切に保管すること。


ti22688a


ti22689a

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

警告

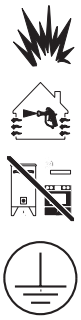
次の警告は、この機器のセットアップ、使用、接地、整備と修理に関するものです。感嘆符のシンボルは一般的な警告を行い、危険シンボルは手順特有の危険性を知らせます。これらのシンボルが、この取扱説明書の本文に表示された場合、戻ってこれらの警告を参照してください。このセクションにおいてカバーされていない製品固有の危険シンボルおよび警告は、必要に応じて、この取扱説明書の本文に表示される場合があります。

⚠ 警告

高圧噴射よる皮膚への危険性

ガン、ホースの漏れ口、または破損したコンポーネントから噴出する高圧の液体は、皮膚に穴を開けます。これはただの切り傷のように見えるかもしれませんが、体の一部の切断にもつながりかねない重傷の原因となります。**直ちに外科的処置を受けてください。**

- チップガードおよび引き金ガードが付いていない状態で絶対にスプレーしないでください。
- スプレー作業を中断するときは、引金のセーフティロックを掛けてください。
- ガンを人や身体の一部に向けないでください。
- スプレーチップに手や指を近づけないでください。
- 液漏れを手、体、手袋またはボロ巾等で止めたり、そらせたりしないでください。
- スプレー作業を中止する場合、または装置を清掃、点検、整備する前には、**圧力開放**に従ってください。
- 装置を操作する前に、液体の流れるすべての接続個所をよく締め付けてください。
- ホースおよびカップリングは毎日点検してください。摩耗または損傷した部品は直ちに交換してください。



火災と爆発の危険性

作業場での、溶剤や塗料の気体のような、可燃性の気体は、火災や爆発の原因となることがあります。火災と爆発を防止するために：

- 十分換気された場所でのみ使用するようにしてください。
- 表示灯やタバコの火、懐中電灯および樹脂製シート（静電アークが発生する恐れのあるもの）などのすべての着火源は取り除いてください。
- 溶剤、ボロ布、ガソリンなどの不要な物は作業場に置かないでください。
- 引火性の気体が充満している場所で、電源プラグの抜き差しや電気スイッチのオン / オフはしないでください。
- 作業場にあるすべての装置を接地してください。**接地**の説明を参照してください。
- 接地したホースだけを使用してください。
- 容器中に向けて引金を引く際には、ガンを接地した金属製ペール缶の縁にしっかりと当ててください。静電気防止または導電性でない限り、ペールライナーは使用しないでください。
- 静電気火花が生じた場合、または感電したと感じた場合、**操作を直ちに停止してください**。お客様が問題を特定し、解決するまで、機器を使用しないでください。
- 作業場には消火器を置いてください。

警告

装置誤用の危険性

装置を誤って使用すると、死亡事故または重大な人身事故を招くことがあります。

- 疲労しているとき、薬物を服用した状態、または飲酒状態で装置を操作しないでください。
- システム内で耐圧または耐熱定格が最も低い部品の、最高使用圧力または最高使用温度を超えないようにしてください。すべての機器取扱説明書の**技術データ**を参照してください。
- 装置の接液部品に適合する液体または溶剤を使用してください。すべての機器取扱説明書の技術データを参照してください。液体および溶剤製造元の警告も参照してください。ご使用の材料に関する完全な情報については、販売代理店または小売店より MSDS を取り寄せてください。
- 機器が通電中あるいは加圧中のときには作業場を離れないでください。
- 装置の使用を終了する場合は、すべての装置の電源を切断し、**圧力開放**に従ってください。
- 毎日、装置を点検してください。メーカー純正の交換用部品のみを使用し、磨耗または破損した部品を直ちに修理または交換してください。
- 装置を改造しないでください。装置を改造すると、機関の承認を無効にし、安全上の問題が生じる場合があります。
- すべての装置が、それらを使用する環境に適した定格を持っており、承認されていること確認してください。
- 装置を定められた用途以外に使用しないでください。詳しくは販売代理店にお問い合わせください。
- ホースおよびケーブルは車両の通行する路面、鋭角のある物体、可動部品、加熱した表面などに近づけないでください。
- ホースをねじったり、過度に曲げたり、ホースを引っ張って装置を引き寄せたりしないでください。
- 子供や動物は作業場に近づけないでください。
- 適用されるすべての安全に関する法令に従ってください。

加圧状態のアルミ合金部品使用の危険性

加圧された装置内でアルミニウムと混合不可能な液体を使用した場合、深刻な化学反応や装置の破裂を引き起こすことがあります。この警告に従わない場合、致死や重傷、物的損害をもたらす可能性があります。

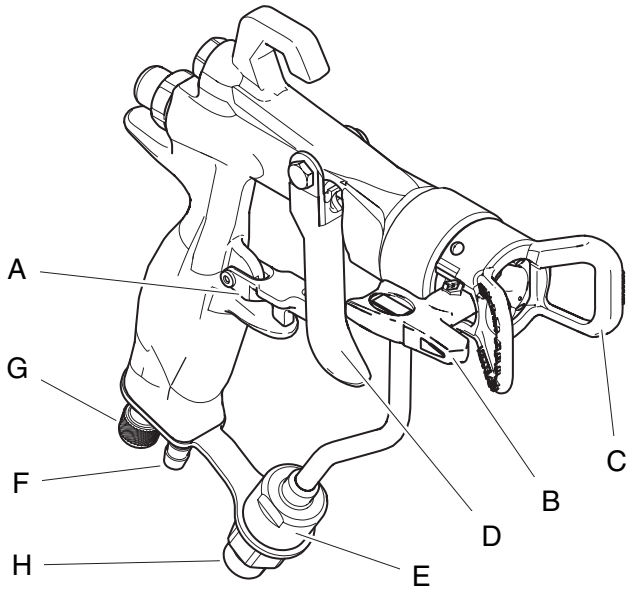
- 1,1,1- トリクロロエタン、塩化メチレン、その他のハロゲン化炭化水素系溶剤、またはこれらを含む液体は使用しないでください。
- その他の多くの液体も、アルミニウムと反応する可能性のある化学物質を含んでいることがあります。適合性については、原料供給元にお問い合わせください。

作業者の安全保護具

作業場にいる際、目の怪我、難聴、毒性ガスの吸引、および火傷を含む大怪我から自身を守るために、適切な保護具を身につける必要があります。この保護具は以下のものを含みますが、必ずしもこれに限定はされません。

- 保護メガネおよび耳栓
- 液体と溶剤の製造元が推奨する呼吸マスク、保護服、および手袋。

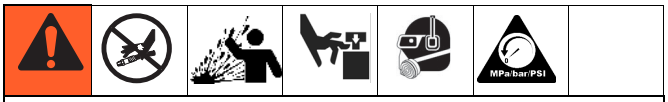
コンポーネントの特定



参照番号	説明
A	引き金ロック
B	スプレーチップ
C	安全 RAC ガード
D	トリガー
E	フィルタ / フィルタハウジング
F	エアホースの接続
G	エア調整バルブ
H	エアホースの接続

圧力開放手順

このシンボルが表示されるたびに、圧力開放の手順に従ってください。

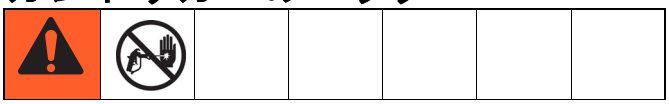


本装置は、圧力が手動で開放されるまでは、加圧状態が続きます。皮膚の貫通などの加圧状態の液体、液体の飛散、および可動部品から生じる重大な怪我を避けるには、スプレー停止後と装置を清掃、点検、および整備する前に、圧力開放に従ってください。

1. トリガーをロックします。電源をオフにして、圧力コントロールを最低の圧力設定にします。
2. トリガーのロックを解除します。ガンを洗浄缶に対して付けます。ガンの引き金を缶に向けて引いて圧力を開放します。

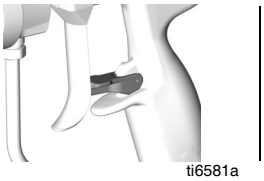
I スプレーチップ、ホースが詰まっていないか、または上記手順の実行により圧力が十分開放されているかに関し、疑問がある場合は、**大変ゆっくりと**ナットまたはホース終端カップリングを保持しているチップガードを緩めて徐々に圧力を開放し、その後完全に緩めます。ホースまたはチップの詰まりを除去します。

ガントリガーのロック



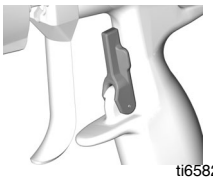
ガンの使用中以外における負傷を回避するために、ユニットが操作停止または無人の状態になる場合は常に引き金はロックしておくこと。

トリガーロック使用中（噴霧無し）



ti6581a

トリガーロック解除状態（噴霧）



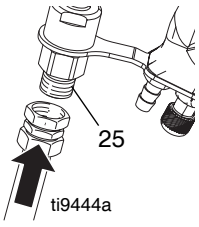
ti6582a

設定

スプレーがオフで電源から外されていて、引き金がロックされていることを確認します。プライミングとスプレー取扱説明書については、スプレー取扱説明書を参照して下さい。

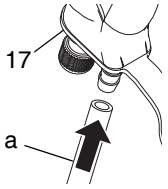
ガンをスプレーに接続

1. 液体ホースをガンの注入口取り付け金具（25）に取り付けます。



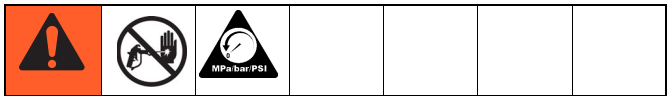
ti9444a

2. **注：** 初めてスプレーのセットアップを行う場合、半透明の赤色ホース希望する長さに切断する必要があります。エアアシストスプレーの場合は、給気ホース（a）をガンのエアインレット取り付け金具に取り付けます（17）。

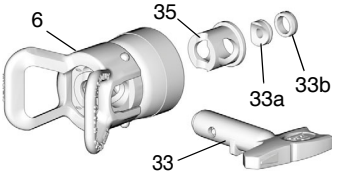


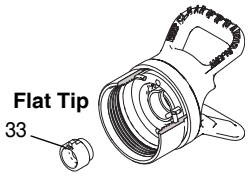
3. スプレーヤに液体供給ホースの他方の終端を取り付けます。2 つのレンチを使用してすべての接続部分をしっかりと締めます（スプレーヤのセットアップ指示についてはスプレーヤ取扱説明書）。

チップ（33）とガード（6）をガンに取り付けます



1. 装置がつい最近において操作された場合、**圧力を下げます。**
2. シートハウジング（6b）をガード（6）に挿入します。
3. SwitchTip(33) を挿入します。
4. シール（33b）をシート（35a）に挿入し、シートハウジング（25）を挿入します。水性のマテリアルには黒のシールを使い、溶剤と油性のマテリアルにはオレンジ色を使います。
5. ガンの先にガード（6）を設置します。手で締めます。



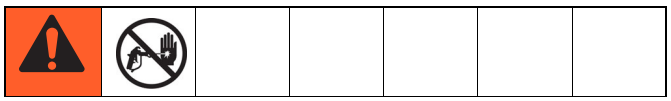


ガンの前面から液体漏れが生じた場合は、シート（33a）を交換、およびまたはガード・ナットを再び締めます。

操作

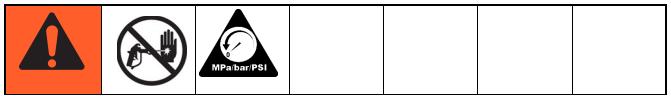
注： 以下の取扱説明は Graco 製の FinishPro スプレーに関するものです。スプレーヤの取扱説明書を参照してください。異なるスプレーを使用している場合は、その装置の取扱説明を参照して下さい。

FinishPro II 295 モデルスプレーヤを使用する場合、ガンにはエア調節のみが設定されています。FinishPro II 395 および 595 モデルスプレーヤは、スプレーヤの追加のエア調節を行うことができます。



1. トリガーのロック（1a）を解除します。
2. 矢印の形をしたチップ（33）が（スプレーの）前部に向かうようにします。
3. 表面に対して垂直に、約 12 インチ（304mm）のところでガンを構えます。まずガンを動かし、ガントリガー（3）を引いてテストパターンをスプレーします。
4. 常に表面に対して直角にガンを構えること。ガンからの噴霧が曲がらないようにして下さい。液体が不均等な層を作り出します。均等な仕上げを行うには、スプレーされる物体の全体に滑らかで均等な塗りを、50%の重なりを持たせてスプレーで行うこと。

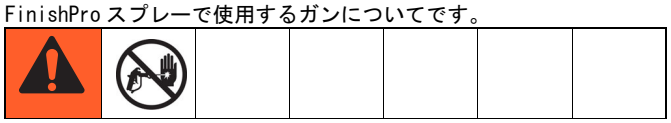
詰まりの取り除き



1. **圧力を下げて**トリガー (1a) をロックします。
2. **フラットチップのみ**： ガードとチップを取り外し、清掃します。
3. チップ (33) を 180° 回転させます。トリガー (1a) のロックを解除します。詰まりを除去するために、空缶か地面に向けてガンの引き金を引きます。
4. トリガー (1a) をロックします。チップ (33) を 180° 回転して戻しスプレーの位置にします。

スプレー作業

スプレー取扱説明書を参照して下さい。以下の説明は Graco の FinishPro スプレーで使用するガンについてです。



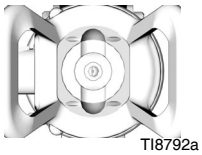
エアアシスト・スプレー作業

1. 機能選択スイッチを**エアレス**のスプレーに設定します。
2. ガンエア圧力レギュレータを全開にします。
3. スプレーヤ取扱説明書のプライミングの指示に従ってポンプに流体を送ります。
4. スプレー液体圧力コントロールを最大の設定にします。
5. トリガー (1a) のロックを解除します。ガンの引き金を引いている間に、スプレーの液体にある圧力を、スプレーのパターンに尻尾状のものが出るようになるまで下げます。
6. ガンの引き金を引くのを停止します。
7. スプレー・トグルスイッチを **AA（エアアシステッド）**スプレーの状態に設定します。
8. ガンの引き金を引きます。尻尾状の模様が消えるまで。スプレー作業でガンのエア圧力調整で上げます。
9. ガンのエア・レギュレータを使い、きめ細かで滑らかなスプレーのパターンを作ります。

エアレス・スプレーガン

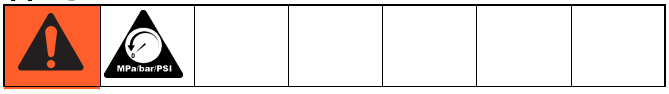
1. 機能選択スイッチを**エアレス**のスプレーに設定します。
2. スプレーヤ取扱説明書のプライミングの指示に従ってポンプに流体を送ります。
3. スプレーの圧力を最低の設定で作動を開始します。
4. テストパターンのスプレーを行います。スプレーパターンが一定し、ヘビーエッジがなくなるまで、徐々にスプレーの圧力を上げます。圧力を調節のみでは、ヘビーエッジがなくならない場合は、サイズの小さいチップを使用します。

注：不規則なスプレーの模様が出る場合は、エア穴を溶剤および柔らかい毛のブラシまたは爪楊枝で清掃します。傷を付ける恐れがあるので、エアキャップ穴を清掃する目的で金属製の工具は使わないこと。傷によりスプレーのパターンが歪む可能性があります。



TI8792a

保守



ガンに対していかなる保守を行う前にも、本取扱説明書の表紙にある警告すべてを読み、**圧力開放手順**、5 ページを参照してください。

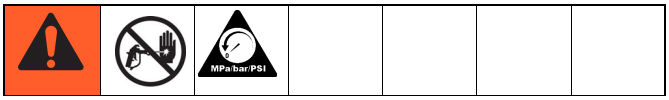
日常メンテナンス

各作業シフトの終了後にガンを洗浄し、乾いた場所で管します。

ガンまたはいかなる部品も水あるいは洗浄用溶剤に浸さないこと。

- 清掃実施中にガンを上に向けないで下さい。
- 溶剤に浸した布でガンを拭かないで下さい。布は絞ってから拭くようにします。
- ガンのエア通路中に溶剤が残っていると、塗装仕上げ品質が劣化します。溶剤をガンエア通路に入れる一定の清掃方法は避けて下さい。

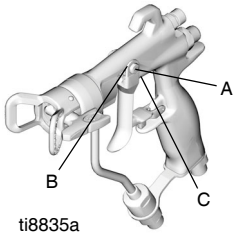
洗浄およびクリーニング



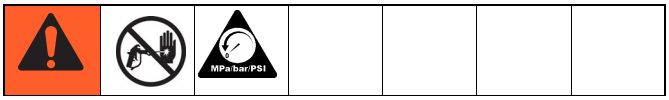
- 色の変更前、保管前およびガンの修理前に、ガンを洗浄します。
- 可能な限り最低圧力で洗浄します。コネクタからの漏れをチェックし、必要に応じて締めます。
- ディスペンス用液および装置の接液部品に合った洗浄液を使用して洗浄して下さい。

1. **圧力開放手順**、5 ページを参照してください。コンセントからスプレーを取り外します。
2. チップガード (33) とガード (6) を取外します。
3. 黒い供給ホースをガンから外します。
4. スプレーサイホンチューブのセットを塗料から取り出し、洗浄液に浸します。スプレー取扱説明書 311905 にある清掃に関する説明を参照して下さい。
5. スプレーをアウトレットに差し込みます。スプレー機能選択スイッチをエアレスに設定します。
6. 圧力をゆっくりと上昇させます。ガンを接地済み金属缶の中に向けます。ガントリガーを引いて、通路から液が出なくなるまで溶剤でガンを洗浄します。
7. スプレー機能選択スイッチをオフにします。
8. **圧力開放手順**、5 ページを参照してください。
9. ガンから液供給ホースを取り外します。
10. ディフューザ (5) を外してクリーニングする必要がある場合、ガンツール (30) を使用してディフューザを外している間、ガンの引き金を引きます。
11. 柔らかい毛ブラシの先を適合溶剤にサッと浸します。**ブラシの毛を溶剤に浸したままにしたり、ワイヤブラシを使用したりしないで下さい**。
12. ガンを下に向け、柔らかい毛のブラシおよび溶剤でガンの前面をクリーニングします。
13. チップ (33) とガード (6) を柔らかい毛のブラシで磨きます。エアキャップ穴をクリーニングするには、重要な部品表面を傷つけないよう爪楊枝のような柔らかい物を使用するようにして下さい。エアをブローして穴に汚れがない状態にして下さい。

14. ディフューザを取り外した場合、ディフューザ (5) を再度取り付けている間ガン工具 (30) を使用してガンの引き金を引きます。ディフューザをしっかりと締めて密封します。155-165 インチ - ポンド (18-19 N.m) のトルクで締めます。締めが正しい場合、フランジがガンの最も低い位置に配置されます。
15. チップ (33) とガード (6) をガンに取り付けます。5 ページを参照してください。
16. 溶剤で湿らせた柔らかい布をスカイ、ガンの外側を拭きます。
17. クリーニングした後で、以下の部品に潤滑剤 111265 を毎週塗布します：
    - 引き金ピボットピン (A)
    - トリガーが触れるガン (B) の両側
    - 引き金の背後にある液ニードルシャフト (C)

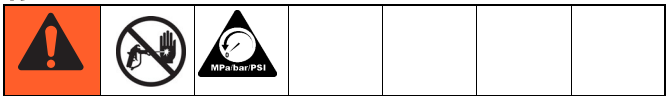


フィルタ (24) のクリーニング／交換



1. **圧力開放手順**、5 ページを参照してください。トリガー (1a) をロックします。
2. 液インレット取り付け金具 (25) を緩めます。
3. インライン液フィルタ (24) を取り除きます。
4. フィルタを柔らかい毛のブラシおよび適合する溶剤でクリーニングします。フィルタが傷付いていないか点検し、損傷している場合は交換します。
5. インライン液フィルタ (24) を液チューブ (16) のベースに取り付けます。
6. 液インレット金具 (25) をチューブのベースに取り付けます。175-185 インチ - ポンド (20-21 N•m) のトルクで締めます。

修理



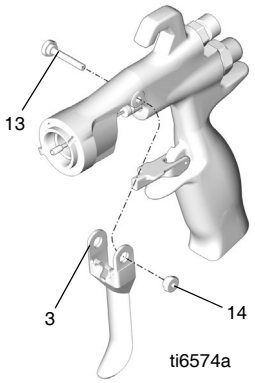
シートの修理

カーバイドシール・キット -249456 がご利用頂けます。最良の結果を得るには、キットにより提供される新しい部品をすべて使用するようにして下さい。

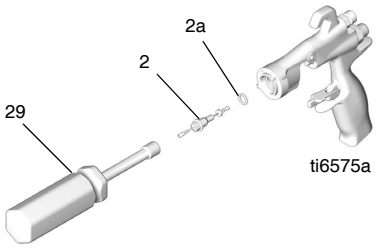
1. **圧力開放手順**、5 ページを参照してください。ガンから液およびエアホースを外します。
2. そのガード (6) およびスプレーチップ (33) を取り外します。
3. ガンの引き金を引き、ガンツール (30) を使用してガンボディ (1) からディフューザ (5) を外している間、ニードル・ハウジングシートを引き上げます。
4. O リング (5e*、5f* および 6a) が正しい位置に取り付けられているか点検します。ディフューザ・ハウジング (5a) から o- リングを慎重に取り外し、必要に応じて交換します。
5. 7/32 インチの六角ペンチを用いてシートナット (5d)、シート (5c) およびシートガスケット (5b) を取り外します。
6. シート (5c) およびシートガスケット (5b) を点検し、必要に応じて交換します。
7. シートガスケット (5b)、シート (5c) およびシートナット (5d) を再度取り付けます。45-50 in-lb (5.0-5.6 N•m) のトルクで締めます。この時ナットを締め過ぎないようにして下さい。
    - カーバイドシート (5c) を再度取り付ける場合、シートの先細の終端がガンチップに向いた状態で取り付ける必要があります。

ニードルの修理 (2)

1. **圧力開放手順**、5 ページを参照してください。ディフューザ (5) を外します。シートの修理、7 ページを参照してください。
2. ガンツール (30) とナットドライバ (29) を使用してトリガーピボットピン・ナット (14)、ピボットピン (13) およびトリガー (3) を外します。

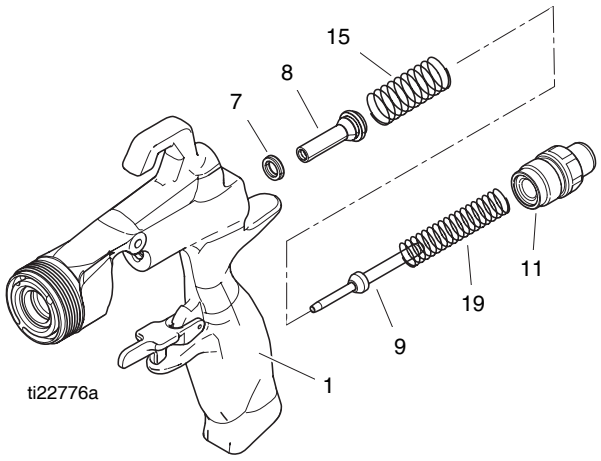


3. ナットドライバ (29) を使用して、ガン前面から液ニードル・アセンブリ (2) を外します。ニードルが曲がっていたり破損している場合、またはパッキンに漏れ、磨耗がある場合は、ニードル・アセンブリ全体を交換します。交換が必要な場合、必ずガンボディ内部の O リング (2a) を取り外すようにして下さい。



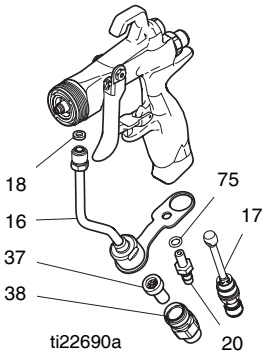
エアバルブの修理 (8)

1. ガン工具 (30) を使用して、ガンボディ (1) 背面からスプリングキャップ (11) を外します。2 本のスプリング (15 および 19)、シャフト (9) およびシート (10) を外します。
2. ガン背面からエアバルブ・アセンブリ (8) を押出します。
3. ガンボディ (1) の u- カップ (7) を点検します。パッキンに漏れ、磨耗がある場合は、ピックを使用して、ガンボディ前面から u- カップ を外します。



液チューブの交換 (16)

1. ガン工具 (30) を使用して、エアインレット取り付け具 (17) を外し、3/16 インチ六角レンチでネジ (20) を外します。
2. 液インレット取り付け具 (25) を外します。インレット液フィルタ (24) を外し、クリーニングまたは交換します。
3. 液チューブ・コネクタ (16a) をインレットから外します。慎重にガスケット (22) を取り外します。

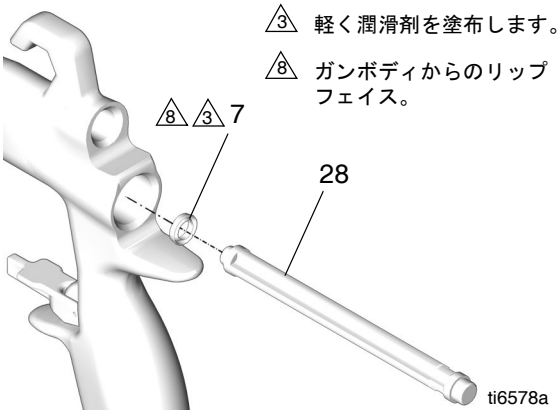


フラットチップ・コンバージョン・キット（オプション）

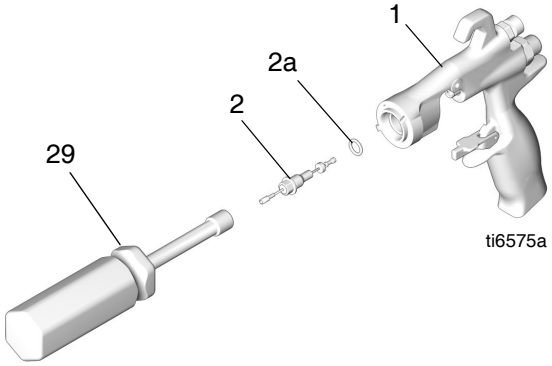
フラットチップ・コンバージョン・キットで、AAM フラットチップがこのガンで使用可能になります。部品番号 288514 を注文して下さい。

再組立て

1. ガンにチューブガスケット (22) を取り付けます。液チューブコネクタ (16a) をガンの液インレットに取り付け、手で締めます。エアインレット取り付け具 (17) およびネジ (20) を手で締めます。液チューブコネクタを 150-160 インチ－ポンド (17-18 N•m) のトルクで締めます。エアインレット取り付け具を 175-185 インチ－ポンド (20-21 N•m) のトルクで締めます。液チューブ・ブラケットのネジを 50-60 インチ－ポンド (6-7 N•m) のトルクで締めます。
2. インレット液フィルタ (24) を液チューブ (16) のベースに取り付けます。液インレット取り付け具 (25) をチューブのベースにネジ止めします。175-185 インチ－ポンド (20-21 N•m) のトルクで締めます。
3. シール取り付け具 (28) に新しい u- カップ (7) を取り付けます。この際 u- カップのリップが工具に向くようにします。カチッと音がするまで u- カップをガン背面に押し込みます。



4. エアバルブ・アセンブリ (8) 前面に潤滑剤を塗布します。エアバルブ・アセンブリを、u- カップ (7) を通して慎重にゆっくりとガン背面に滑らせます。この時、u- カップを傷つけないように注意して下さい。
5. シート (10) をシャフト (9) へスライドさせます。シートの先細の先端がシャフトの太い先端を向くようにして下さい。シャフト (9) およびシート (10) を慎重にエアバルブ (8*) に挿入します。
6. 2 本のスプリング (15 および 19) を取り付けます。スプリングキャップ (11) をガンボディ背面に取り付けます。175-185 インチ－ポンド (20-21 N•m) のトルクで締めます。
7. パッキンがスライドするニードル・アセンブリ o- リングおよびシャフトに潤滑剤を軽く塗布します。O リング (2a) がガンボディ (1) 中に位置していることを確認します。
8. 液ニードル・アセンブリ (2) をガン前面に挿入します。ナット・ドライバ (29) を使用して、液ニードル・アセンブリをガンボディ (1) に取り付け、50-60 インチ－ポンド (6-7 N•m) のトルクで締めます。



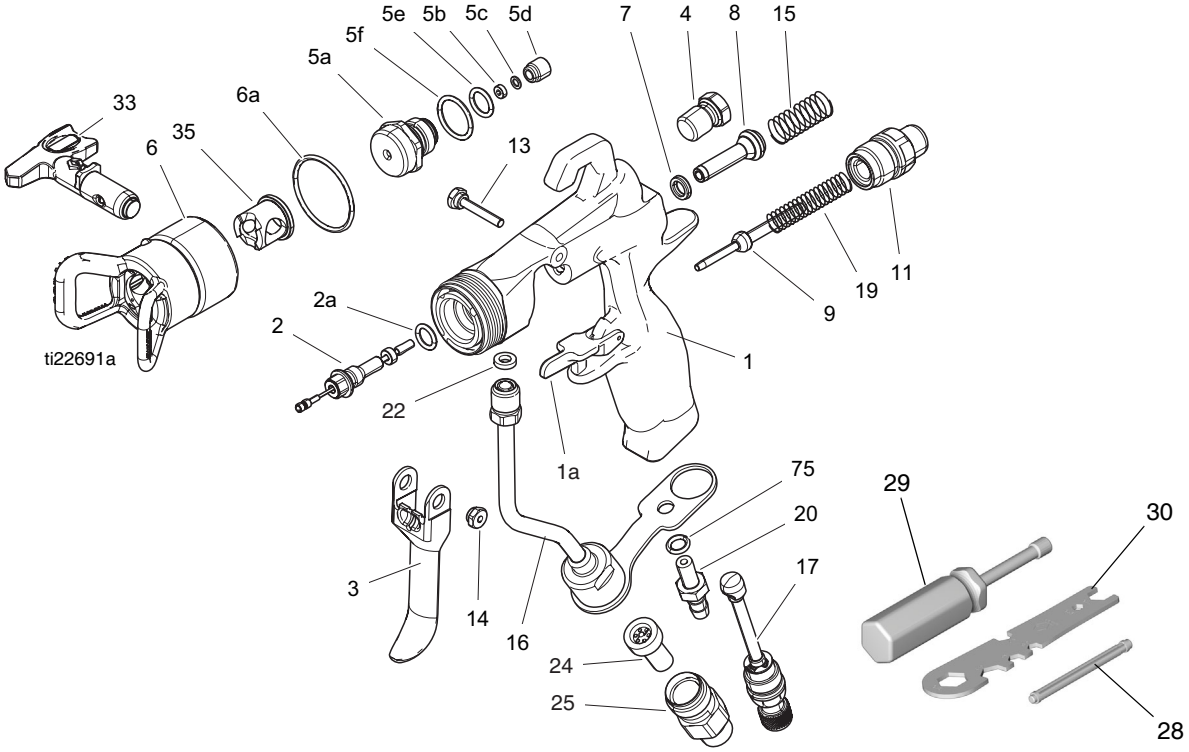
9. トリガー (3)、ピボットピン (13) およびナット (14) を取り付けます。低い強度のスレッドロッカーを使用します。液ニードル・アセンブリ (2) の真鍮部品が引き金の後ろに位置していることを確認します。引き金が接触するピボットピンの両面および引き金がガンボディに接触するガン両面の突起に潤滑剤を塗布します。20-30 インチ－ポンド (2-3 N•m) のトルクでナットを締めます。
10. ガン工具 (30) を使用して、ディフューザ・アセンブリ (5) をガンボディ (1) に取り付けている間、ガンの引き金を引いてニードルを引き上げます。155-165 インチ－ポンド (18-19 N•m) のトルクで締めます。締めが正しい場合、フランジがガンの最も低い位置に配置されます。
11. ガード (6) およびスプレーチップ (33) を取り付けます。5 を参照のこと。

翻訳された説明書

Spanish - 333183	Estonian - 333195
French - 333184	Latvian - 333196
Dutch - 333185	Lithuanian - 333197
German - 333186	Polish - 333198
Italian - 333187	Hungarian - 333199
Turkish - 333188	Czech - 333200
Greek - 333189	Slovakian - 333201
Croatian - 333190	Portuguese - 333202
Danish - 333191	Finnish - 333203
Chinese - 333192	Swedish - 333204
Japanese - 333193	Norwegian - 333206
Korean - 333194	Russian - 333207

翻訳された取扱説明書は販売代理店あるいは www.graco.com にて入手できます。

部品 (262929)



参照番号	部品	説明	個数
1		BODY, gun, assy	1
1a	249423	SAFETY, trigger	1
2◆		NEEDLE, assy; 3/32 carbide ball; includes item 2a	1
2a*	110004	PACKING, o-ring; PTFE	1
3	249585	KIT, trigger, repair, includes 13 and 14	1
4	15G713	NUT, air plug	1
5	249877	DIFFUSER, assy, RAC	1
5a		DIFFUSER, housing	1
5b◆		GASKET, seat; nylon	1
5c◆		SEAT; carbide	1
5d◆		NUT, seat	1
5e*	111457	PACKING, o-ring, seat; PTFE	1
5f*	109450	PACKING, o-ring; PTFE	1
6	288839	GUARD, RAC	1
6a*	109213	PACKING, o-ring, PTFE	1
7*	188493	PACKING, u-cup, gun; UHMWPE	1
8*		VALVE, air, assy	1
9	16A529	SHAFT, fluid spring	1
11	15F195	CAP, spring	1
13	15F739	PIN, pivot	1
14	15F740	PIN, pivot, nut	1
15	114069	SPRING, compression	1
16	249136	TUBE, assy	1
17	24U606	VALVE, assy, inlet air	1
19	115141	SPRING, compression	1
20	16X404	FITTING, barbed	1
22*	115133	GASKET, tube, acetal	1
24	224453	FILTER	1
24a ǂ	162863	GASKET, non-metallic (sold separately)	

参照番号	部品	説明	個数
25	15F186	FITTING, fluid inlet	1
28*		TOOL, installation; seal	1
29	117642	TOOL, nut driver	1
30	15F446	TOOL, gun	1
31▲	222385	CARD, warning (not shown)	1
32▲	172479	TAG, warning (not shown)	1
33	FFT210	SPRAY TIP	1
33a**		SEAT, gasket	1
33b**		SEAL	1
35 †	15J770	HOUSING, cylinder	1
75	156454	O-RING	1

▲ *交換の危険性と警告ラベル、タグ、およびカードは無料で手に入ります。*

◆ ニードル／シート修理キット 255160 に含まれます（別売りです）。

†RAC ガードキット 288839 に含まれます

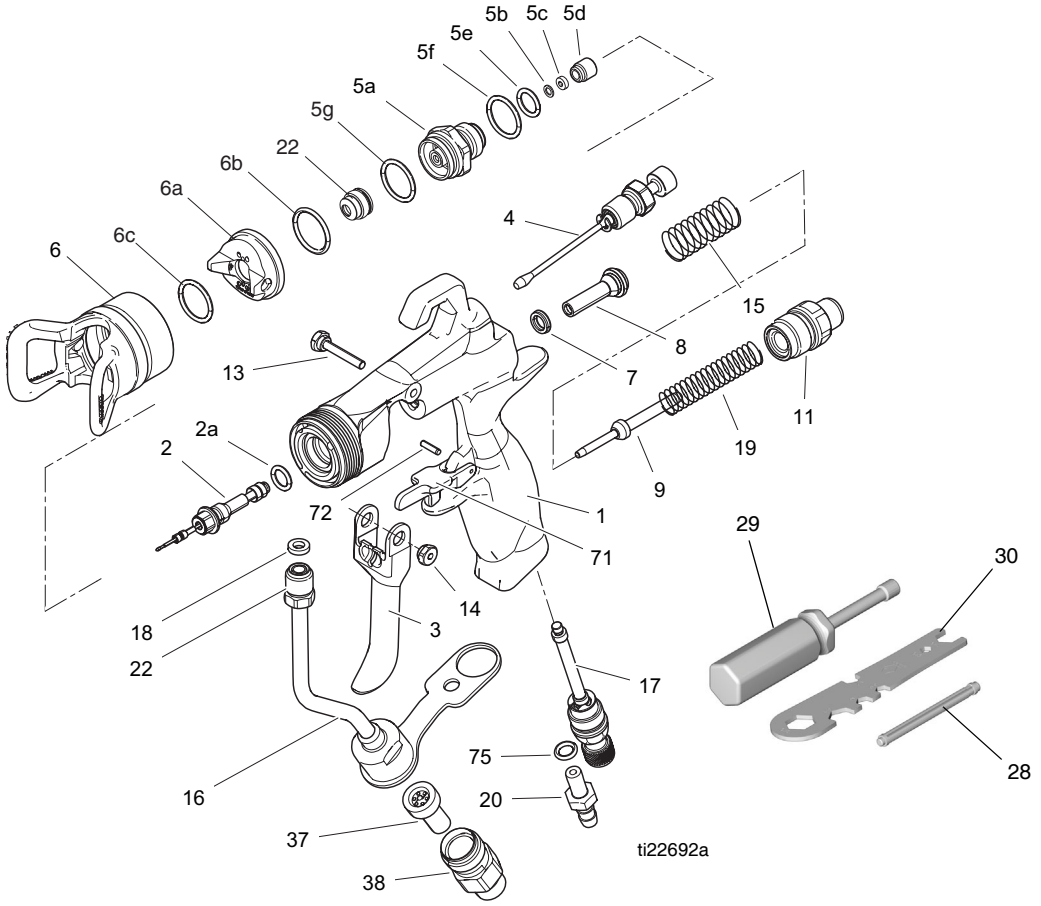
*シール修理キット 249422 に含まれます（別売り）。

ǂ フィルターを取り除きたい場合は、フィルターの代わりにシールとして使用するための 162863 を注文します。

**246453 RAC X One シールキット（標準）に含まれます

**248936 RAC X One シールキット（溶剤）に含まれます

部品 (262932)



参照番号	部品	説明	個数
1		BODY, gun	1
2◆		NEEDLE, assy, 3/32 carbide ball	1
2a	110004	O-RING	1
3	249585	TRIGGER (includes 13, 14)	1
4	249135	VALVE, fan control assy	1
5	288192	DIFFUSER, assy, high pressure	1
5a		DIFFUSER, housing	1
5b◆		NYLON, gasket	1
5c◆		CARBIDE, seat	1
5d◆		NUT, seat	1
5e*	111457	O-RING, PTFE	1
5f*	109450	O-RING, PTFE	1
5g*	111116	O-RING	1
6	256721	AIRCAP, assembly, RAC conversion	1
6a	249180	AIRCAP, assembly	1
6b	109213	PACKING, o-ring	1
6c	15G320	WASHER, PTFE, 1.2 OD	1
7	188493	PACKING, u-cup, gun	1
8*		VALVE, air, assembly	1
9	16A529	SHAFT, fluid spring	1
11	15F195	CAP, spring	1
13	15F739	PIN, pivot	1
14	15F740	PIN, pivot, nut	1
15	114069	SPRING, compression	1
16	249136	TUBE, assy	1
17	24U606	VALVE, assy, inlet air	1

参照番号	部品	説明	個数
18	115133	GASKET, tube	1
19	115141	SPRING, compression	1
20	16X404	FITTING, barbed	1
22	AAM309	TIP, G15, G40	1
28	192282	TOOL, installation, seal	1
29	117642	TOOL, nut driver	1
30	15F446	TOOL, gun	1
31▲	222385	TAG, warning (not shown)	1
32▲	172479	TAG, warning (not shown)	1
37	224453	FILTER, tip	1
38	15F186	FITTING, hose	1
50	017480	ADHESIVE, thread locker	1
70	15F185	INSERT, fluid	1
71	249423	STOP, trigger, molded	1
72	115132	PIN, dowel	2
73	117517	O-RING	1
74	15U104	TAG, important-tighten tip (not shown)	1
75	156454	PACKING, o-ring	1

▲ 交換の危険性と警告ラベル、タグ、およびカードは無料で手に入ります。

◆ ニードル／シート修理キット 255160 に含まれます（別売りです）。

* シール修理キット 249422 に含まれます（別売り）。

技術データ

G40 エアアシステッド・スプレーガン		
	US	Metric
最大動作液圧	4 000 psi	28 MPa, 280 bars
最大動作エア圧力	100 psi	0,7 MPa, 7 bars
最大動作液温度	110° F	43° C
液インレット	1/4-18 npsm	
エアインレット	1/4-18 npsm	
ガン重量	16 oz	450 g
音圧＊: 20 psi(140 kPa、1.4 bar)	66.9 dB(A)	
音圧＊: 100 psi(0.7 kPa、7 bar)	80.0 dB(A)	
音圧＊: 20 psi(140 kPa、1.4 bar)	76.8 dB(A)	
音圧＊: 100 psi(0.7 kPa、7 bar)	89.9 dB(A)	
接液部品	ステンレス鋼、カーバイド、超高分子量ポリエチレン、アセタール、PTFE、ナイロン、過フッ化エラストマー	

＊全測定値は、ファンバルブの完全遮断状態における 140 kPa（1.4 bar、20 psi）および 0.7 kPa（7 bar、100 psi）でのオペレータの推定位置に基づく数値です。音響出力試験は ISO 9614-2 に準拠して実施されています。

Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

For patent information, see www.graco.com/patents.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

For complete warranty information contact your local Graco distributor, call Graco customer service: 1-800-690-2894 or visit our website: www.graco.com.

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication. Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

For patent information, see www.graco.com/paptents.

取扱説明書原文の翻訳。This manual contains Japanese. MM 333182

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES · P.O. BOX 1441 · MINNEAPOLIS MN 55440-1441 · USA

Copyright 2014, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com
Revision A - 2014